Ink Technologies

Aspect

Brillant.

Applications
PVC rigides ou adhésifs, polystyrènes, polycarbonate, supports acryliques.

Avantages majeurs

Brillant remarquable. Très grande souplesse supportant sans inconvénient l'étirement ou les rétrécissements des supports imprimés.

Impressions

Machines manuelles, automatiques et semi-automatiques.

ENCRE SOLVANT



CONDITIONS D'IMPRESSION



Tissus : tous les types de maille de 77 à 140 fils/cm

Reports : les émulsions et films doivent être résistants aux solvants.



Polyuréthane dureté 75 Shore (Medium).



En maille 120 fils/cm, 1 kg couvrira environ 55 à 65 m²



Les encres PLUTON sont prêtes à l'emploi, elles peuvent se diluer avec $5-10\,\%$ du diluant UV201.



Nettoyage

Nous préconisons le solvant de nettoyage 77BIO, ou 77NETX3



MPI 1 kg. MPI 5 kg.



3 ans dans son emballage d'origine stocké entre +5°C et +35°C.

Réserves de aarantie

Bien que les données figurant dans cette notice aient été établies après des tests minutieux, elles sont fournies à titre indicatif; aucune responsabilité ne pourra en dériver pour la firme VFP, étant entendu que nous vous conseillons d'effectuer des essais préalables avant tout tirage commercial. Aucun vendeur, représentant ou agent n'a le droit de donner une garantie ou une assurance quelconque, qui serait en contradiction avec ce qui est dit ci-dessus. Dans tout les cas, se référer directement à nos conditions générales de vente.



Adhérence excellente. Les solvants contenus dans l'encre MPI réagissent avec les matières à imprimer, provoquant dans la zone de contact un mélange matière/encre.

La résistance à la lumière est proportionnelle à l'épaisseur du film d'encre. De même pour la résistance aux intempéries.

L'ajout de base MP003 ou des blancs MP102 et MP103, affectera la résistance à la lumière.



Par évaporation des solvants. La surimpression est possible après 1H30 environ en fonction des conditions de température et d'hygrométrie. A l'air ambiant, selon les conditions de température, les impressions sont sèches au toucher après 1 H environ. Empilables 8 H après. Sur PVC souple, on pourra remarquer dans certains cas une remontée des plastifiants rendant l'encre poisseuse et laissant croire à un défaut de séchage. A l'air forcé chaud, dans un tunnel bien ventilé, il est important de s'assurer avant empilage du séchage et du refroidissement complet des supports imprimés.



Les pots ouverts pour le prélèvement doivent être soigneusement refermé afin d'éviter toute contamination, poussières etc...



Hygiène et sécurité

Bien que les produits sélectionnés pour la formulation soient peu dangereux, ils peuvent provoquer par contact des allergies chez certaines personnes particulièrement sensibles. Les souillures d'encres sur la peau seront nettoyées à l'eau savonneuse dans les plus brefs délais. Dans tous les cas, se reporter directement aux fiches de sécurité.