



Textile Printing



## TEXIPLAST GLOSS SILVER

Code N° 168962

### DESCRIPTION DU PRODUIT:

Encre plastisol pour l'impression textile. Haut pouvoir couvrant. Effet argenté métallisé très brillant.

### DOMAINE D'EMPLOI:

Impression directe sur textiles. Pour pièces déjà confectionnées ou pré-coupées.

### PROCEDE APPLICATIF:

<b>Supports</b>	Coton et mélange, blanc et coloré
<b>Fils/cm</b>	Max. 77 (193 th/inch)
<b>Emulsion</b>	o <b>ZERO IN</b> Universal o <b>ZERO IN</b> Blue
<b>Racle</b>	Dureté 60 shore, profil carré
<b>Polymérisation</b>	150°C pendant 3 minutes
<b>Epaississant</b>	Eventuellement <b>0,5%</b> de <b>TEXIPLAST 5000 ADDENSANTE</b>
<b>Diluant</b>	Eventuellement 2% maximum de <b>TEXIPLAST ADDITIVO 554</b>
<b>Nettoyage</b>	<b>SCREENCLEAN ST</b>
<b>Stockage</b>	o Tenir à l'écart des rayons solaires directs o Conserver à une température comprise entre 15 et 35°C
<b>Emballage</b>	5 Kg
<b>Fiche de sécurité</b>	Disponible sur demande

### PREPARATION:

Encre prête à l'emploi.

L'ajout de **TEXIPLAST ADDITIVO 554** diminuera la viscosité de l'encre.

L'ajout de **TEXPRI 48-12** jusqu' 25% permettra d'augmenter les solidités au frottement de l'encre.

### APPLICATION:

L'impression d'un film suffisant en surface garantit un bon pouvoir couvrant et une excellente élasticité.

Veiller à ne pas empiler après polymérisation les pièces encore chaudes afin d'éviter des effets indésirables.

Un passage en presse à 160°C pendant 9 secondes permet d'obtenir un bon effet spéculaire imitant les effets laminés **MYTEX**.

### POLYMERISATION:

Il est important de rappeler que de par leur nature les effets métallisés peuvent refléter une partie des radiations et de ce fait nécessiter des temps de polymérisation plus longs

### CARACTERISTIQUES GENERALES:

- Ne contient pas phtalates, nonylphénols et métaux lourds
- Bon pouvoir couvrant sur tissus foncés
- Finition brillante
- Bonne élasticité

### RECOMMANDATIONS:

- Il convient de toujours tester les caractéristiques de l'impression avant d'initier un cycle de production.
- Vérifier dans tous les cas les conditions de polymérisation car l'ajout éventuel d'additifs peut impliquer des temps plus longs.
- Il est conseillé de laver les pièces à 30°C en sélectionnant le programme délicat.
- Les encres plastisol ne résistent pas au nettoyage à sec ni à la javel et au repassage.

### EQUIPEMENT:

L'encre convient pour l'impression sur machines semi-automatiques et automatiques.



KIAN S.p.A. - Via A. De Gasperi, 1 - 22070 Luisago (CO), Italy - Tel. +39 031 9090111 - Fax +39 031 920505

Les conseils techniques ci-dessus indiqués sont valables dans des conditions d'utilisation correctes. L'application, l'usage et la transformation du produit ont lieu hors de notre contrôle; par conséquent elles retombent sur la responsabilité du client.