



Textile Printing



TEXIPLAST GLOSS GOLD

Code N° 168963

DESCRIPTION DU PRODUIT:

Encre plastisol pour l'impression textile. Haut pouvoir couvrant. Effet doré très brillant.

DOMAINE D'EMPLOI:

Impression directe sur textiles. Pour pièces déjà confectionnées ou pré-coupées.

PROCEDE APPLICATIF:

Supports	Coton et mélange, blanc et coloré
Fils/cm	Max. 77 (193 th/inch)
Emulsion	o ZERO IN Universal o ZERO IN Blue
Racle	Dureté 60 shore, profil carré
Polymérisation	150°C pendant 3 minutes
Epaississant	Eventuellement 0,5% TEXIPLAST 5000 ADDENSANTE
Diluant	Eventuellement 2% maximum de TEXIPLAST ADDITIVO 554
Nettoyage	SCREENCLEAN ST
Stockage	o Tenir à l'écart des rayons solaires directs o Conserver à une température comprise entre 15 et 35°C
Emballage	5 Kg
Fiche de sécurité	Disponible sur demande

PREPARATION:

Encre prête à l'emploi.

L'ajout éventuel de **TEXIPLAST ADDITIVO 554** diminuera la viscosité de l'encre.

APPLICATION:

Pour obtenir le meilleur pouvoir couvrant qui soit et une parfaite brillance, il est recommandé de régler le hors contact et la pression de la racle de telle sorte que la couche d'encre reste en surface plutôt qu'elle ne pénètre dans le support.

POLYMERISATION:

Il est important de rappeler que de par leur nature les effets métallisés peuvent refléter une partie des radiations et de ce fait nécessiter des temps de polymérisation plus longs.

CARACTERISTIQUES GENERALES:

- Ne contient pas de nonylphénols et métaux lourds
- Bon pouvoir couvrant sur tissus foncés
- Finition brillante
- Bonne élasticité

RECOMMANDATIONS:

- Il convient de toujours tester les caractéristiques de l'impression avant d'initier un cycle de production.
- Vérifier dans tous les cas les conditions de polymérisation car l'ajout éventuel d'additifs peut impliquer des temps plus longs.
- Il est conseillé de laver les pièces à 30°C en sélectionnant le programme délicat.
- Les encres plastisol ne résistent pas au nettoyage à sec ni à la javel et au repassage.

EQUIPEMENT:

Cette encre convient pour l'impression sur machines semi-automatiques et automatiques.

