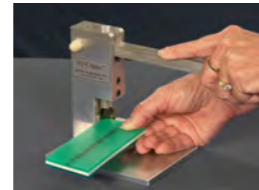


serilor® AFFÛTEUSES ET ACCESSOIRES



serilor®SHORT-CUT

Modèle entrée de gamme, affûteuse à roue diamant haute précision. Ne nécessitent pas de consommables. Faible coût et excellentes performances pour les petites longueurs à affûter (de 51 cm à 97 cm)



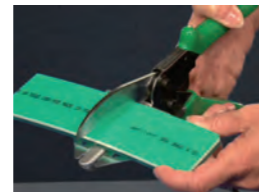
serilor®CLIPPER

Petit outil pratique pour arrondir les angles des racles, réduisant ainsi l'usure de la maille de l'écran



serilor®MAXI

Modèle entrée de gamme, affûteuse à roue diamant haute précision. Comprend 2 roues standard avec 2 grains différents (grossier et fin) Ne nécessitent pas de consommables. Faible coût et excellentes performances pour les petites longueurs à affûter (de 51 cm à 97 cm)



serilor®CUT

Outil pratique pour couper facilement et proprement les racles dans leur longueur, réduisant les risques d'accident et améliorant la manipulation des racles.



serilor®MAXITRONIC serilor®KUT serilor®KUTRONIC

Affûteuses manuelles ou automatiques de haute précision équipées d'une roue diamant pour des grandes longueurs à affûter.



serilor®DIAMOND FINE

Outil unique pour manuels pour un polissage constant et simultané sur les deux angles de la racle. Préviend l'apparition de stries et l'usure prématurée des angles.

Possibilité d'affûter jusqu'à 3.5 mètres. Plus de 1000 affûteuses diamant déjà vendues dans le monde.

Roues disponibles pour tous les profils standards de racles



Demandez la dernière version du guide «Pourquoi et Comment affûter les racles»



À propos de FIMOR

FIMOR est fabricant d'articles en polyuréthane et leader mondial des racles et des accessoires pour la sérigraphie. Les produits FIMOR sont distribués dans plus de 80 pays au travers d'un réseau de plus de 300 distributeurs actifs couvrant tous les marchés (industrie, électronique, verre, textile, étiquetage, applications graphiques...). Notre siège social et les installations de production sont situés en France au Mans et sont certifiés ISO 9001 et ISO 14001. Nous avons développé des produits adaptés pour toutes les applications en sérigraphie, assurant une stabilité du processus d'impression. Nos racles sont produites par centrifugation pour garantir des épaisseurs homogènes et des surfaces sans bulles. FIMOR fournit une traçabilité complète, des matières premières aux produits finis. Nous offrons un service de proximité à nos clients Américains et Chinois grâce à nos bureaux situés respectivement en Floride et dans la province du Guangdong.



Management System
ISO 9001:2008
ISO 14001:2004
www.fimor.com
ID 9195022410



FIMOR LE MANS

210 rue du Polygone - F - 72058 - LE MANS
Tel: + 33 (0)2 43 40 66 00
Fax: + 33 (0)2 43 40 00 95
email: serilor@fimor.fr

FIMOR NORTH AMERICA

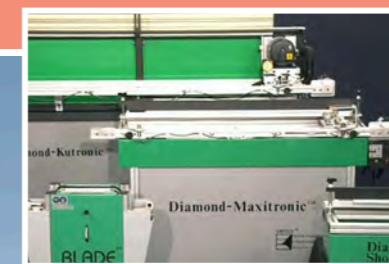
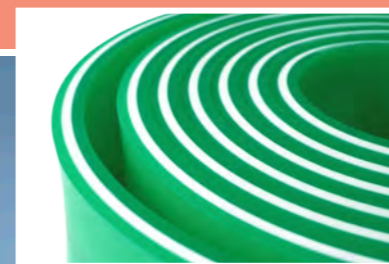
5404 Ashton Ct. Ste.D - SARASOTA - FL - 34233 - USA
Tel: + (1) 941 921 5138 ; + (1) 800 922 5138
Fax: + (1) 941 921 5434
email: us.sales@fimor.fr

FIMOR CHINA

Tel: + (86) 769 8533 7821
Fax: + (86) 769 8533 7820
email: fimorchina@163.com



CATALOGUE SÉRIGRAPHIE



serilor®

RACLES - AFFÛTEUSES - ACCESSOIRES



www.fimor-serigraphy.com

serilor® RACLES DE SERIGRAPHIE

CONSEILS D'ENTRETIEN :

Insérez doucement la racle dans un porte-lame machine ou manuel. Utilisez des épaisseurs de racle appropriées au porte-lame et évitez de la rentrer en force. Si le porte-lame le permet, changez le côté d'impression de la racle régulièrement afin de réduire l'effet de déflexion sous la pression et la vitesse. Faites un roulement avec vos racles : l'usure chimique et mécanique entraîne une déformation de la racle, remplacez-la par une racle neuve et laissez-la reposer, à plat, pendant 24 heures.

• NETTOYAGE

Enlever le surplus d'encre avec un carton ou un chiffon. Nettoyez la racle avec un tissu imbibé de produits de nettoyage appropriés. Évitez d'utiliser des solvants agressifs, notamment des diluants d'encre. Laissez la racle au repos pour que les solvants s'évaporent avant de la réutiliser ou de la réaffûter.

• AFFÛTAGE

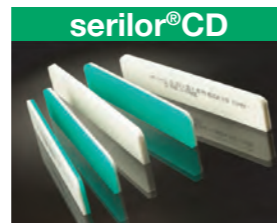
Les racles serilor® peuvent être affûtées par toutes les méthodes couramment utilisées en sérigraphie. N'affûtez que des racles sèches. Ne jamais affûter une racle encore imbibée de solvants. Ne jamais nettoyer avec des solvants une racle fraîchement affûtée. N'essayez pas d'enlever trop de matière en un seul passage d'affûtage. Une impression précise nécessite un affûtage préventif pour niveler le bord de la racle à la forme de son porte-racle.

• STOCKAGE

Pour le stockage à moyen ou long terme, les racles doivent être à plat, déroulées, notamment avant utilisation. Stockez dans un endroit frais et sec à l'abri des sources de lumière directes. Si la racle est exposée à des températures extrêmes et à l'humidité, la dureté peut être modifiée.



Pour impression de haute précision : sur circuits imprimés, panneaux solaires... En polyuréthane à haute résistance à l'abrasion et aux agressions chimiques, la raclette serilor®D a une longue durée de vie et 4 angles d'utilisation rigoureusement découpés.



Livree prédécoupée, prête à l'emploi. Offre 4 angles coupés pour une impression de précision. Disponible en différentes tailles et duretés, ainsi qu'en mono, double et triple couche.



Racle haute résistance en basses duretés de 35 à 55 shA destinée à l'impression directe sur céramique ou sur carrelage. Egalement disponible avec une couche centrale molle et des bords en 75 shA pour des impressions sur support arrondi (CERAM 3).



Un polyuréthane plus conducteur utilisé pour réduire les problèmes d'électricité statique en sérigraphie. Produit sur commandes spéciales uniquement.



Porte-racle manuel en aluminium anodisé or. S'adapte à toutes les épaisseurs de racles sans colle. Rigide, léger et facile à entretenir. Réutilisable indéfiniment.



Porte-racle en aluminium anodisé or pour machines. 3 modèles et 2 hauteurs de mâchoires permettent de s'adapter à toutes les tailles de racles et ainsi remplacer le porte-racle d'origine à moindre coût.

serilor® PROFILS

- P0 : Angle droit
- P1 : Double biseau + méplat angle 60° + 1mm plat (±0,5mm)
- P2 : Simple biseau + méplat angle 45° + 1mm plat (±0,5mm)
- P3 : Biseau arrondi
- P5 : Double biseau (type V)
- P6 : Simple biseau angle 45°
- D : Profil carré « diamant »



3 PRINCIPALES QUALITÉS serilor®

Racle haute résistance



serilor®HR1, HR3 & HR5

Conçue pour une résistance maximale à l'abrasion et aux agressions chimiques des encres UV et industrielles.

Disponible en blanc, dans plusieurs profils et dimensions, en mono, double, triple et quintuple couches. HR5 offre à la fois rigidité pour la précision et douceur pour l'absorption des vibrations sur grand format et presses multi-couleurs.

Racle universelle



serilor®SR1 & SR3

Le meilleur choix pour tous types d'impressions ; combine une bonne résistance à l'abrasion et aux agressions chimiques ; affûtage facile. Code couleur pour identification rapide de la dureté.

La racle serilor®SR est notre gamme la plus vendue. Disponible en différentes couleurs, profils, dimensions et duretés de 60 à 90 shA en mono, double et triple couches.

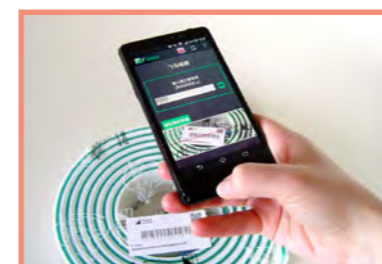
Racle économique



serilor®LC1 & LC3

La performance à prix attractif ; le bon choix pour des applications non-critiques, du textile aux impressions graphiques multi-usages. Code couleur. Disponible en mono et triple couches.

La racle serilor®TXS3 55/90/55sh est désormais intégrée à la gamme serilor®LC3 et est spécialement destinée aux impressions manuelles ou sur machines automatiques à haute vitesse.



Télécharger l'application Fimor sur votre smartphone pour scanner instantanément et vérifier l'authenticité de votre racle serilor® (disponible sur Apple Store, Google Play et Windows Market).