

Série 935 UV

1. DOMAINES D'APPLICATION:

Encres UV à haut brillant 2 composants destinées à l'impression du verre et de la céramique.

La qualité des supports peut varier par leur structure et leur mode de fabrication. Avant toute production industrielle, un test préliminaire de vérification est nécessaire.

2. PROPRIETES TECHNIQUES:

Cette encre sérigraphique UV 2 composants réticule sous lampes UV, le passage dans un four à chaleur n'est pas nécessaire.

Les encres de la série 935UV sont destinées à l'impression multicolore et excellent de par leur haut degré de résistance aux produits chimiques, cosmétiques et aux liquides types de l'industrie de la boisson.

Les propriétés optimales de résistance aux frottements, à l'eau et au lave vaisselle seront obtenues après une période approximative de 24 heures.

Un test avant toute production industrielle est recommandé.

Encres exemptes de composés toxiques et de solvants. Matières premières utilisées respectant les limites imposées par la norme EN 71 de la CEE (Norme jouets), part 3 (Migration de Certains Elements) de Décembre 1994.

3. GAMME DE TEINTES:

Système de 11 bases, qui, par mélange permettent d'obtenir une large gamme de nuances. Les formulations de mélange correspondant aux nuanciers suivants sont disponibles : Pantone, HKS, RAL, NCS, etc. (Cf. 6.2).

3.1 Teintes de base :

Jaune clair	M 1	935 UV 2970
Jaune moyen	M2	935 UV 2971
Orange	M3	935 UV 31030
Rouge	M5	935 UV 31031
Rose	M6	935 UV 31032
Violet	M7	935 UV 51200
Bleu	M8	935 UV 51201
Vert	M91	935 UV 60437
Blanc	M11	935 UV 1353
Noir	M12	935 UV 9292
Laque transparente		935 UV 0007

3.2 Produits spécifiques :

3.2.1 Formulations à haute opacité :

Blanc couvrant (haute opacité) 935 UV 1351

3.2.2 Blanc de pré impression :

Blanc de pré impression 935 UV 1381

Spécifiquement développé pour l'impression multicolore.

3.3 Couleurs Euro / Quadrichromie :

Pour l'impression en quadrichromie respectant la norme DIN 16538, 4 couleurs Euro sont disponibles :

Jaune - Euro	935 UV 20001
Magenta - Euro	935 UV 31127
Cyan - Euro	935 UV 51285
Noir quadri	935 UV 9304

3.4 Encres métalliques

3.4.1. Argent brillant (2 composants – pigment non feuilleté)

Ce type de pigment résistant à l'abrasion est produit selon un procédé spécifique. Les particules présentant une structure plane peuvent être plus facilement enrobées par le liant de l'encre et présenter ainsi un haut degré de brillance.

Vernis bronze	935 UV 0003
Pâte brillante	360 RS 4058

Proportions recommandées:
6 parts de vernis bronze : 1 part de pâte brillante

3.4.2. Or brillant

L'effet spécial OR brillant peut être obtenu grâce à la surimpression de notre argent brillant, par notre OR transparent brillant. Le meilleur résultat est obtenu par l'utilisation d'une maille de 180-27 fils/cm.

Or transparent brillant 935UV20003

Série 935 UV

4. PRODUITS COMPLEMENTAIRES:

Vernis d'impression	935 UV 0266
Vernis pour trame (ajout max.10%)	935 UV 0012

5. ADDITIFS:

5.1 Diluant :

Les encres de la série 935 UV sont prêtes à l'emploi. Si une réduction de viscosité est nécessaire, un diluant UV peut être utilisé. Afin de ne pas pénaliser la vitesse de séchage, nous recommandons l'ajout du diluant réactif.

Ne pas utiliser de diluant à base de solvants inflammables.

Diluant UV (ajout max :2-5%)	935 UV 0014
Diluant réactif UV (ajout max:2-5%)	935 UV 0010

5.2 Promoteurs d'adhérence :

Pour obtenir une résistance optimale à l'eau et aux cycles du lave vaisselle ainsi que pour une accroche optimale sur le verre, l'additif promoteur d'adhérence doit être ajouté. Toutefois, l'ajout de cet additif entraînera, pour l'encre concernée, une durée d'utilisation limitée à 8 heures à 21°C, en fonction de la teinte.

Promoteur d'adhérence (maxi 4%) (Pour tout type d'encres, vernis excepté le noir)	HV 100 VR 1410
--	----------------

Promoteur d'adhérence (maxi 10%) (Pour le noir 935 UV 9292)	HV 100 VR 1410
--	----------------

5.3 Additif d'étalement :

Le nivellement de la surface du film d'encre peut être optimisé par l'utilisation de l'additif d'étalement.

Additif d'étalement (maxi 0,5 – 1%)	VM 100 VR 1297
-------------------------------------	----------------

6. RECOMMANDATIONS TECHNIQUES:

6.1 Prétraitement :

Beaucoup d'emballages en verre ont en surface un revêtement de finition déposé à chaud ou à froid afin d'améliorer la résistance à la rayure du verre durant le transport. De ce fait, afin d'obtenir une bonne adhérence de l'encre au verre, un pré traitement de surface à la flamme, Pyrosil ou UVITRO est nécessaire.

6.2 Ecrans / Equipement d'impression :

Des écrans de mailles entre 120-31 et 150-31 ou encore 180-27 conviennent.
140-34 fils/cm et 200-34 fils/cm conviennent.

La série 935 UV peut être utilisée sur tout type de presse sérigraphique à plat, utilisant des écrans destinés aux applications industrielles.

Une raclette résistante aux esters d'acide acrylique doit être utilisée.

6.3 Conditions de séchage :

La capacité d'absorption UV ainsi que le niveau de séchage varient en fonction de la couleur concernée et de son opacité. Toutes les teintes de la série 935 UV peuvent être séchées grâce à des lampes à vapeur de mercure à pression moyenne (d'au moins 160 W/cm).

Il est à noter que de faibles intensités d'irradiation, des vitesses d'impression excessives ainsi que des fortes épaisseurs d'encres ont une influence négative sur les propriétés de séchage et d'adhérence.

Des impressions non séchées sont considérées comme déchets dangereux. Il est donc recommandé, par principe, d'effectuer le séchage, sous lampe UV, de tous tirages.

Après séchage, la destruction et l'incinération des impressions pourront se faire selon les méthodes conventionnelles, sans difficulté.

7. NETTOYAGE:

Les écrans et les raclettes ainsi que tout autre matériel peuvent être nettoyés avec le nettoyant 32 335 de RUCO.

Si le nettoyage n'est pas réalisé par un équipement automatique, des gants de protection doivent être portés.

Les déchets de nettoyage contaminés par les produits UV ne doivent pas être mélangés à ceux provenant du nettoyage des instruments destinés à une impression sérigraphique conventionnelle.

Les solvants contenant des résidus UV ne conviennent pas au recyclage et doivent être traités comme déchets à part.

Nettoyant universel	UR	32 335
Nettoyant pour système auto	WR 100 VR	1240C
Nettoyant Biodégradable	BR 100 VR	1272

Série 935 UV

8. DUREE DE STOCKAGE:

Une durée de stockage de 12 mois est garantie lorsque les encres sont conservées dans leur emballage d'origine à une température n'excédant pas 21°C. Une température de stockage supérieure, réduit la durée de vie de l'encre.

9. SECURITE:

Les encres UV peuvent causer des irritations et peuvent augmenter la sensibilité de la peau pouvant même entraîner une hypersensibilité. Nous recommandons vivement le port de gants et de lunettes de protection.

Pour de plus amples informations concernant les données de sécurité, le stockage et l'environnement, veuillez vous référer à notre fiche de données de sécurité.

Toute autre information technique complémentaire peut être obtenue auprès de notre équipe du Département d'Application Technique.

A.M. RAMP & Co. GmbH
Lorsbacher Strasse 28
D-65817 Eppstein
Tel: ++49 (0) 6198-304-0 FAX: ++49 (0) 6198-304-287
E-Mail: info@ruco-inks.com