



Textile Printing



TEXIPLAST NO BLEEDING GREY

Code M165866



DESCRIPTION DU PRODUIT

Encre plastisol pour l'impression textile. Gris sous-couche pour les tissus de polyester

DOMAINES D'EMPLOI

Impression textile directe. Pour des pièces prêtes-à-porter ou pré-coupées.

PROCÉDÉ D'APPLICATION

Supports	<ul style="list-style-type: none"> • Polyester • Mi-polyester <p>Les supports peuvent être colorés</p>
Fils/cm	Max: 43 Fils/cm (110 Th/inch)
Émulsion	<ul style="list-style-type: none"> • ZERO - IN KS 200 • ZERO - IN UNIVERSAL PLUS
Racle	Profil carré Dureté 60 - 65 Shores
Polymérisation	140°C – 150°C pendant 3 minutes
Diluant	<ul style="list-style-type: none"> • Max 5% TEXIPLAST ADD.554 (VISCORÉDUCTEUR)
Nettoyage	SCREENCLEAN ST
Stockage	<ul style="list-style-type: none"> • À l'abri des rayons du soleil directs • À une température entre 15-35°C
Fiche de sécurité	Disponible sur demande

PRÉPARATION:

Encre prête à l'emploi.

Homogénéiser bien avant l'emploi.

L'addition éventuelle de **TEXIPLAST ADDITIVO 554** réduit la viscosité de l'encre.

APPLICATION:

Pour une couvrance et un brillant meilleurs des couleurs, pendant le procédé d'impression, il est conseillé de régler au mieux le hors contact et la pression de la racle, afin d'obtenir un film d'encre qui reste sur la surface du support. La couvrance est influencée par le type de dessin, le nombre de fils/cm de l'écran, la racle, la pression et la vitesse d'impression.

Cette encre est employée comme sous-couche pour réduire l'influence des supports de polyester. Il est possible de sur-imprimer, après un séchage intermédiaire, avec les encres **TEXIPLAST 7000**.

POLYMÉRISATION:

La polymérisation doit avoir lieu à 140°C – 150°C pendant 3 minutes.

TEXIPLAST sont des encres thermoplastiques: seulement une polymérisation appropriée permet la fusion complète de l'encre, donc l'obtention des caractéristiques finales recherchées.

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Couvrance élevée sur les tissus en polyester ou mélangés
- Séchage intermédiaire rapide (flash cure)
- Bonne imprimabilité
- Sur-imprimable avec les encres **TEXIPLAST 7000**
- Exempte de Phtalates

RECOMMANDATIONS PARTICULIÈRES

- Vérifier toujours les caractéristiques du produit, avant d'entamer la production.
- Vérifier toujours les conditions de polymérisation; l'addition éventuelle d'additifs peut demander des temps différents.
- Les encres plastisol ne résistent pas au nettoyage à sec, au blanchissage et au repassage.
- **MX001966 TEXIPLAST NO BLEEDING GREY** est exempte de **PHTALATES**. Avant l'emploi, s'assurer que racles, contre racles, écrans et récipients soient bien nettoyés des résidus éventuels des autres séries plastisol. Ainsi, on peut éviter des possibles contaminations par des autres séries d'encres.

OUTILLAGE

Cette encre est indiquée pour l'emploi avec des machines automatiques, semi-automatiques et manuelles.

NOTE D'INFORMATION IMPORTANTE

Les informations reportées dans cette fiche technique ne sont pas à considérer comme étant exhaustives, mais quiconque utilise le produit pour un quelconque but autre que celui spécifiquement conseillé dans le présent document sans une confirmation précise écrite de notre part, le fait à ses risques et périls.

En effet bien que nous nous employons à assurer que tous les conseils inclus relatifs au produit soient corrects, nous n'avons toutefois aucun contrôle ni sur la qualité et les conditions du support, ni sur les multiples facteurs qui peuvent influencer l'emploi et l'application du produit.

Par conséquent, sauf accords spécifiques écrits, nous n'acceptons aucune responsabilité – de quelconque nature et de quelconque manière elle soit – concernant le rendement du produit, ni pour une perte ou un dommage quelconque provenant d'un usage non autorisé du produit.

Les informations contenues dans ce document font l'objet de révisions périodiques, sur la base de l'expérience et de notre politique d'amélioration constante du produit.