



Textile Printing



TEXIPLAST 7000 LYTHO TRANSFER BIANCO

Code N° 167873



DESCRIPTION DU PRODUIT

Adhésif blanc plastisol pour transfert textile. Couvrance élevée

DOMAINES D'EMPLOI

Impression textile transfert. Pour des pièces prêtes-à-porter ou pré-coupées.

PROCÉDÉ D'APPLICATION

Supports	<ul style="list-style-type: none"> • Coton 100% • Coton mélangé avec des fibres synthétiques Les supports peuvent être blancs ou colorés
Fils/cm	Max: 34 Fils/cm (88 Th/inch)
Émulsion	<ul style="list-style-type: none"> • ZERO - IN VERSA • ZERO - IN UNIVERSAL
Racle	Profil carré Dureté 60 - 65 Shores
Séchage	100°C – 120°C pendant 1-2 minutes
Transfert	180°C – 190°C pendant 10" – 15" <u>PELER À FROID</u>
Diluant	<ul style="list-style-type: none"> • Max 5% TEXIPLAST ADD.554 (VISCORÉDUCTEUR)
Épaississant	Éventuellement, max 0,5% de TEXIPLAST ADDENSANTE
Nettoyage	SCREENCLEAN ST
Stockage	<ul style="list-style-type: none"> • À l'abri des rayons du soleil directs • À une température entre 15-35°C
Emballage	1 et 5 Kg
Fiche de sécurité	Disponible sur demande

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Idéal comme adhésif pour les transferts lithographiques
- Élasticité élevée
- Adhésif pour transfert avec les encres plastisol
- Adhésif pour transfert avec encres vinyliques
- Exempt de Phtalates

PRÉPARATION:

Encre prête à l'emploi.

Homogénéiser bien avant l'emploi.

L'addition éventuelle de **TEXIPLAST ADDITIVO 554** réduit la viscosité de l'encre.

APPLICATION:

Il est important de considérer ce qui suit: utiliser du papier siliconé ou un support indiqué pour les encres lithographiques.

Les paquets de transferts litho-imprimés doivent être fermés entre un temps maximal de 5-6 jours, afin d'éviter des problèmes de transfert inachevé ou insuffisant de l'effet.

Après un test avec ses propres conditions d'application, les 5-6 jours s'ayant écoulés, on peut appliquer **TEXIPLAST 7000 LYTHO TRANSFER BIANCO** sur les impressions, après un passage des feuilles dans le four à 100°C environ.



Textile Printing



RECOMMANDATIONS PARTICULIÈRES

- Vérifier toujours les caractéristiques du produit, avant d'entamer la production.
- Vérifier toujours les conditions de polymérisation; l'addition éventuelle d'additifs peut demander des temps différents.
- Les encres plastisol ne résistent pas au nettoyage à sec, au blanchissage et au repassage.
- Les encres de la série **TEXIPLAST 7000** sont exemptes de PHTALATES.
Avant l'emploi, s'assurer que racles, contre racles, écrans et récipients soient bien nettoyés des résidus éventuels des autres séries plastisol. Ainsi, on peut éviter des possibles contaminations par des autres séries d'encres.

GAMME DE PRODUITS

CODE	TEXIPLAST 7000	EMBALLAGE
165882	WHITE FLASH CURE	5 et 25 Kg
165881	WHITE FLASH LT	5 et 30 Kg
165884	WHITE SUPER BRIGHT	5 et 30 Kg
167873	LYTHO TRANSF. BIANCO	1 et 5 Kg

CODE	TEXIPLAST 7000	EMBALLAGE
1658--	MS	5 Kg
1658--	OP	5 et 30 Kg
16586-	PROCESS	1 et 5 Kg

OUTILLAGE

Cette encre est indiquée pour l'emploi avec des machines automatiques, semi-automatiques et manuelles.

NOTE D'INFORMATION IMPORTANTE

Les informations reportées dans cette fiche technique ne sont pas à considérer comme étant exhaustives, mais quiconque utilise le produit pour un quelconque but autre que celui spécifiquement conseillé dans le présent document sans une confirmation précise écrite de notre part, le fait à ses risques et périls.

En effet bien que nous nous employons à assurer que tous les conseils ci-inclus relatifs au produit soient corrects, nous n'avons toutefois aucun contrôle ni sur la qualité et les conditions du support, ni sur les multiples facteurs qui peuvent influencer l'emploi et l'application du produit.

Par conséquent, sauf accords spécifiques écrits, nous n'acceptons aucune responsabilité – de quelconque nature et de quelconque manière elle soit – concernant le rendement du produit, ni pour une perte ou un dommage quelconque provenant d'un usage non autorisé du produit.

Les informations contenues dans ce document font l'objet de révisions périodiques, sur la base de l'expérience et de notre politique d'amélioration constante du produit.