



PRODUITS SPECIAUX

Serie n. 179000

Fiche Technique N° 86/TP

1^{er} juin 2006

Pigments et poudres pour l'impression d'effets spéciaux avec les pâtes d'impression et liants transparents.

- ces pigments ne conviennent pas pour l'impression en corrosion avec TEXILAC DISCHARGE
- utiliser les pigments métalliques avec TEXILAC TRASPARENTE PER ORO et les TEXIPLAST TRASPARENTI.

POUDRES METALLIQUES

Disponibles en diverses dimensions et tonalités.

Poudres finesse 80 - quantité max. 20% - utiliser des écrans avec max. 43 f/cm.

Poudres finesse 30 - quantité max. 15% - utiliser des écrans avec max. 24 f/cm.

Poudres finesse 180 - quantité max 15% - utiliser des écrans avec max. 90 f/cm.

Durée du mélange: 12 heures; préparer seulement la quantité nécessaire pour l'emploi immédiat.

Les écrans doivent être choisis en fonction de la finesse des poudres métalliques. Autres types de poudres sur demande.

Emballage: 0,25 - 1 et 5 kg

POUDRES PERLEES

- POUDRE PERLEE OR (179016) – POUDRE PERLEE ARGENT (179017)

Quantité max.: 8-12% - utiliser des écrans à max. 55 f/cm

Emballage: 0,5 et 2,5 kg

PIGMENT PHOSPHORESCENT

Disponible seulement dans la teinte verte (179106) – quantité max.: 30-40% - utiliser des écrans avec max. 34 f/cm.

Emballage: 1 et 5 kg

PIGMENTS FLUORESCENTS

Comme dans le nuancier:

- jaune 1208 (179113) – orange 1305 (179131) – orange 1302 (179114) - rouge 1411 (179119) –

- cerise 1414 (179112) - vert 1502 (179115)

particulièrement adaptés aux tissus foncés; ajoutés aux pâtes d'impression couvrantes, ils en augmentent la caractéristique –

quantité max.: 8 - 10%

Emballage: 0,5 et 2,5 kg

POUDRES THERMOPLASTIQUES

Deux types de poudre thermodurcissable sont disponibles; elles servent à améliorer l'adhésion de nombreux produits pour la sérigraphie et l'impression textile durant le transfert à chaud.

La POUDRE THERMOPLASTIQUE FINE (179198) peut être utilisée de deux façons: en la mélangeant jusqu'à devenir homogène avec l'encre et imprimant avec un tissu polyester monofilament 34 f/cm ou en saupoudrant sur l'impression encore mouillée et enlevant ensuite l'excès.

La POUDRE THERMOPLASTIQUE (179199), de plus forte granulométrie, ne peut être mélangée au produit; elle s'emploie par saupoudrage et permet de transférer facilement sur les tissus irréguliers ou de texture grossière.

La température de transfert est comprise entre 130 et 180°C, sauf autre indication spécifiée par produit, et dépend des conditions opérationnelles, de l'équipement et du matériel de support employés. Les temps de transfert dépendent de la température et sont généralement compris entre 15 et 20 secondes.

Emballage: POUDRE THERMOPLASTIQUE FINE 0,5 et 2,5 kg

POUDRE THERMOPLASTIQUE 2,5 et 25 kg

Les informations présentées dans les fiches techniques sont le fruit d'essais menés et contrôlés scrupuleusement et reflètent nos meilleures connaissances les plus récentes. Ces renseignements sont donnés uniquement à titre d'information et ne peuvent pas engager la responsabilité de notre entreprise, ni fournir un prétexte à contestations de quelque genre que ce soit, qui puissent être liées à l'emploi des produits décrits. Ceci même en raison du fait que les conditions d'emploi échappent à notre contrôle.