

Série 950 UV

1. DOMAINES D'APPLICATION:

Encres UV sérigraphiques spécifiquement destinées à l'impression de tubes plastiques préformés à base de polyoléfines et plus particulièrement de Polyéthylène.

La qualité des supports peut varier par leur structure et leur mode de fabrication. Avant toute production industrielle, un test préliminaire de vérification est nécessaire. Les agents glissants et antistatiques peuvent influencer négativement l'adhérence de l'encre au support. Ces additifs doivent être détectés et supprimés avant l'impression.

2. PROPRIETES TECHNIQUES:

- Haut degré d'opacité
- Haute intensité et haute résistance à la lumière
- Haute réactivité au séchage
- Bonnes caractéristiques d'adhérence
- Film d'encre flexible permettant le vernissage
- Bonne résistance à l'eau et au solvant, 12 heures après séchage
- Peut convenir à l'impression d'emballages alimentaires (face extérieure)

La série 950 UV ne convient à l'impression sur film d'encres contenant du silicone (comme la série 985 UV, par exemple).

Encres exemptes de composés toxiques et de solvants. Matières premières utilisées respectant les limites imposées par la norme EN 71 de la CEE (Norme jouets), part 3 (Migration de Certains Elements) de Décembre 1994.

3. GAMME DE TEINTES:

Système de 12 bases, qui, par mélange permettent d'obtenir une large gamme de nuances. Les formulations de mélange correspondant aux nuanciers suivants sont disponibles : Pantone, HKS, RAL, NCS, etc. (Cf. 6.2).

3.1 Teintes de base :

Jaune	D1	950 UV 2866
Jaune rougeâtre	D2	950 UV 2867
Orange	D3	950 UV 30791
Rouge clair	D4	950 UV 30792
Rouge	D5	950 UV 30793
Rose	D6	950 UV 30794
Violet	D7	950 UV 50963
Bleu	D8	950 UV 50964
Vert	D9	950 UV 60290
Blanc	D11	950 UV 1292
Noir	D12	950 UV 9260
Laque transparente		950 UV 0007

3.2 Produits spécifiques :

D'autres formulations sont disponibles dans le cas où le cahier des charges impose un degré d'opacité différent.

3.2.1 Formulations à haute opacité :

Bleu, D 85	(haute opacité)	950 UV 50965
Vert, D 95	(haute opacité)	950 UV 60291
Blanc	(haute opacité)	950 UV 1295

3.2.1 Noir pour impression directe :

Noir direct	950 UV 9262
-------------	-------------

4. ADDITIFS:

4.2 Diluant :

Les encres de la série 950 UV sont prêtes à l'emploi. Si une réduction de viscosité est nécessaire, un diluant UV peut être utilisé. Afin de ne pas pénaliser la vitesse de séchage, nous recommandons l'ajout du diluant réactif.

Ne pas utiliser de diluant à base de solvants inflammables.

Diluant UV	(ajout max :2-5%)	950 UV 0014
Diluant réactif UV	(ajout max:2-5%)	950 UV 0010

4.2 Promoteurs d'adhérence :

Lorsqu'un degré de résistance particulièrement élevé est exigé, nous recommandons le promoteur d'adhérence. Toutefois, l'ajout de cet additif entraînera, pour l'encre concernée, une durée d'utilisation limitée à 4 - 8 heures à 21°C, en fonction de la teinte. Des températures supérieures entraîneront une durée plus courte.

Lors de l'utilisation du promoteur d'adhérence, l'application d'un vernis de surimpression ne devra se faire qu'après un délai de 12 heures à 21°C.

Promoteur d'adhérence (maxi 2%)	HV 100 VR 1259
---------------------------------	----------------

5.3 Additif d'étalement :

Le nivellement de la surface du film d'encre peut être optimisé par l'utilisation de l'additif d'étalement.

Additif d'étalement (maxi 0,5 – 1%)	VM 100 VR 1385
-------------------------------------	----------------

Série 950 UV

6. RECOMMANDATIONS TECHNIQUES:

6.1 Prétraitement :

Le prétraitement des polyoléfinés (PE/PP) doit être réalisé par traitement à la flamme ou par décharge Corona afin d'assurer l'adhérence de l'encre au support. Dans le cas du PE, la tension de surface doit être au moins de 42mN/m (Dynes/cm) et d'au moins de 52 mN/m (Dynes/cm) pour le PP.

6.2 Ecrans / Equipement d'impression :

Pour l'impression d'encres UV, des écrans de mailles 120-31 fils/cm et 165-27 fils/cm conviennent.

La série 990 UV peut être utilisée sur tout type de presse sérigraphique à plat, utilisant des écrans destinés aux applications industrielles.

Une raclette résistante aux esters d'acide acrylique doit être utilisée.

6.3 Conditions de séchage :

La capacité d'absorption UV ainsi que le niveau de séchage varient en fonction de la couleur concernée et de son opacité. Toutes les teintes de la série 950 UV peuvent être séchées grâce à des lampes de mercure à pression moyenne (d'au moins 160 W/cm).

L'énergie optimale nécessitée est 250 – 300 Millijoules/cm². Le séchage UV est suivi d'une phase de post-réticulation de 12 heures après laquelle le film d'encre possède toutes ses propriétés finales.

Il est à noter que de faibles intensités d'irradiation, des vitesses d'impression excessives ainsi que des fortes épaisseurs d'encres ont une influence négative sur les propriétés de séchage et d'adhérence.

Des impressions non séchées sont considérées comme déchets dangereux. Il est donc recommandé, par principe, d'effectuer le séchage, sous lampe UV, de tous tirages.

Après séchage, la destruction et l'incinération des impressions pourront se faire selon les méthodes conventionnelles, sans difficulté.

7. NETTOYAGE:

Les écrans et les raclettes ainsi que tout autre matériel peuvent être nettoyés avec le nettoyant 32 335 de RUCO.

Si le nettoyage n'est pas réalisé par un équipement automatique, des gants de protection doivent être portés.

Les déchets de nettoyant contaminés par les produits UV ne doivent pas être mélangés à ceux provenant du nettoyage des instruments destinés à une impression sérigraphique conventionnelle.

Les solvants contenant des résidus UV ne conviennent pas au recyclage et doivent être traités comme déchets à part.

Nettoyant universel	UR	32 335
Nettoyant pour système auto	WR 100 VR	1240C
Nettoyant Biodégradable	BR 100 VR	1272

8. DUREE DE STOCKAGE:

Une durée de stockage de 12 mois est garantie lorsque les encres sont conservées dans leur emballage d'origine à une température n'excédant pas 21°C. Une température de stockage supérieure, réduit la durée de vie de l'encre.

9. SECURITE:

Les encres UV peuvent causer des irritations et peuvent augmenter la sensibilité de la peau pouvant même entraîner une hypersensibilité. Nous recommandons vivement le port de gants et de lunettes de protection.

Pour de plus amples informations concernant les données de sécurité, le stockage et l'environnement, veuillez vous référer à notre fiche de données de sécurité.

Toute autre information technique complémentaire peut être obtenue auprès de notre équipe du Département d'Application Technique.

A.M. RAMP & Co. GmbH

Lorsbacher Strasse 28

D-65817 Eppstein

Tel: ++49 (0) 6198-304-0 FAX: ++49 (0) 6198-304-287

E-Mail: info@ruco-inks.com