



Textile Printing



# TEXIPLAST GT TRASPARENTE

Code N°167851

## DESCRIPTION DU PRODUIT:

Encre plastisol pour l'impression textile à effet 3D. Excellente transparence et finition brillante.



## DOMAINES D'EMPLOI:

Impression directe sur textiles. Pour pièces confectionnées ou pré-coupées.

## PROCEDE APPLICATIF:

<b>Supports</b>	Coton et mélange, blanc et coloré
<b>Fils/cm</b>	Max. 34 (85 Th/Inch)
<b>Emulsion</b>	o ZERO IN Speedcure o ZERO IN Blue
<b>Racle</b>	70-80 Shore, quadrata
<b>Polymérisation</b>	150°C per 3 minuti
<b>Epaississant</b>	Eventuellement <b>0,5% max. de TEXIPLAST 5000 ADDENSANTE</b>
<b>Diluant</b>	Eventuellement <b>2% max. de TEXIPLAST ADDITIVO 554</b>
<b>Nettoyage</b>	Nettoyer écrans et outils après l'impression avec <b>SCREENCLEAN ST</b>
<b>Stockage</b>	o A l'écart des rayons solaires directs o A une température entre 18-32°C
<b>Emballage</b>	5Kg et 25Kg
<b>Fiche de Données de Sécurité</b>	Disponible sur demande

## PREPARATION:

Encre prête à l'emploi.

L'ajout de **TEXIPLAST ADDITIVO 554** diminue la viscosité de l'encre.

**TEXIPLAST GT TRASPARENTE** peut être colorée avec l'ajout jusqu'à 10% de **TEXIPLAST 7000 MS** ou **TEXIPLAST 5000**. Mais Texiplast 5000 lui fait perdre sa caractéristique « exempté de phthalates ».

## APPLICATION:

L'épaisseur optimale pour l'impression à effet 3D est de 200µ. Des applications en surimpression avec un séchage intermédiaire permettent d'obtenir des effets de plus forte épaisseur.

Comme adhésif pour **MYTEX**, **TEXIPLAST GT TRASPARENTE** est imprimable avec un tissu de 55 fils/cm (138 Th/Inch).

## CARACTERISTIQUES GENERALES:

- Excellente transparence
- Bonne définition à l'impression
- Finition brillante
- Excellente flexibilité.
- Ne contient pas de phthalates
- Bonnes résistances au lavage dans le cas d'applications transfert du MYTEX.

## POLYMERISATION:

Les encres thermoplastiques nécessitent une polymérisation appropriée, qui assure la parfaite fusion et ce faisant l'obtention des caractéristiques finales souhaitées. Des températures plus élevées permettent d'augmenter la transparence aux dépens de l'effet 3D, qui sera plus arrondi.

## RECOMMANDATIONS:

- Avant d'entamer un tirage de production, il convient de toujours tester les caractéristiques de l'impression.
- Vérifier toujours les conditions de polymérisation, car l'ajout d'additifs peut nécessiter des temps plus longs.
- Les encres plastisol ne résistent pas au nettoyage à sec, ni à la javel et au repassage.

## EQUIPEMENT:

Cette encre est utilisable sur machines semi-automatiques et automatiques.



KIAN S.p.A. - Via A. De Gasperi, 1 - 22070 Luisago (CO), Italy - Tel. +39 031 9090111 - Fax +39 031 920505

Les conseils techniques ci-dessus indiqués sont valables dans des conditions d'utilisation correctes. L'application, l'usage et la transformation du produit ont lieu hors de notre contrôle; par conséquent ils retombent sur la responsabilité du client.