

## Ink Technologies

ENCRE UV



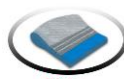
- **Aspect**  
Brillant
- **Applications**  
Impression sur supports PVC rigide à partir de 120µ  
Sur PET avec l'utilisation du PRIMER PET : CC0008. Sur PLA avec le PRIMAIRE UVPLA PRIMER VARNISH
- **Avantages majeurs**  
Stabilité des couleurs métalliques de 12 mois en pot fermé, et de 24 mois pour les blancs opaques et le CC001, 0001, 0003, 0004, 0005, 0007, 0008, 0009  
Accepte la lamination, impression Offset (sous impression et sur impression) et l'embossage. Ne contient pas de COV.
- **Impressions**  
Machines cylindriques types, SPS, SAKURAI.
- **Couleurs**  
Blanc opaque, métalliques, nacres, couleurs basiques, couleurs transparentes.

### CONDITIONS D'IMPRESSION



Ecrans

**Blanc opaque** : maille 120 à 140 fils/cm,  
**Métalliques** : 61 à 120 fils/cm,  
**Nacres** : 50 à 120 fils/cm, **couleurs basiques et transparentes** : 120 à 140



Râcles

Polyurethane triple dureté HR3 75/95/75 ou Medium/Hard/Medium



Rendement

Avec un tissu 120 fils/cm, 1 kg couvrira 55 à 65 m<sup>2</sup>  
Avec un tissu 140 fils/cm, 1 kg couvrira 65 à 75 m<sup>2</sup>



Dilution

Les encres UVICARD peuvent être dilués jusqu'à maximum 8 % avec le diluant UV 201.  
Pour les blancs le CC204 jusqu'à maximum 5 %.



Teintes spéciales

Quantité minimum de 5 kg par couleur



Nettoyage

Nous préconisons le solvant de nettoyage 77 Bio



Conditionnement

UVICARD 1 kg  
UVICARD 5 kg



Stockage

1 an dans son emballage d'origine stocké entre +5° C et +30° C.  
2 ans pour les blancs opaques dans son emballage d'origine stocké entre +5° C et +30° C



Polymérisation

Les couleurs transparentes imprimées en maille 120 à 165 fils/cm polymérisent à partir de 80 MJ/cm<sup>2</sup>  
Les couleurs métalliques imprimées en maille 77 à 90 fils/cm polymérisent à partir de 80 MJ/cm<sup>2</sup>  
Les blancs opaques en maille 100 à 140 fils/cm polymérisent à partir de 120 à 140 MJ/cm<sup>2</sup>



Lamination

Elle s'effectue au minimum entre 130° et 140° pendant 5 à 15 minutes et avec l'utilisation d'un film overlay enduit  
*Exemples de performances : les encres CC imprimées sur PVC 400 µ, laminées avec un overlay enduit de 60 µ dans un appareil de type Oasys OLA6H, et testées avec un dynamomètre Lloyd LS1 équipé de l'accessoire TG113 permettant de réaliser des essais de pelage à 90°, présentent une résistance de pelage de 10 N/cm en moyenne.*



Manipulation

Les pots ouverts pour le prélèvement doivent être soigneusement refermés dans les plus brefs délais. La lumière artificielle ou naturelle pouvant provoquer un début de polymérisation qui se caractérisera par la formation d'une peau en surface. Il est souhaitable pour cette raison de travailler en éclairage réduit ou en lumière inactinique.



Hygiène et sécurité

Bien que les produits sélectionnés pour la formulation soient peu dangereux, ils peuvent provoquer par contact des allergies chez certaines personnes particulièrement sensibles. Les souillures d'encres sur la peau seront nettoyées à l'eau savonneuse dans les plus brefs délais. Dans tous les cas, se reporter directement aux fiches de sécurité.

### Réserves de garantie

Bien que les données figurant dans cette notice aient été établies après des tests minutieux, elles sont fournies à titre indicatif ; aucune responsabilité ne pourra en dériver pour la firme VFP, étant entendu que nous vous conseillons d'effectuer des essais préalables avant tout tirage commercial. Aucun vendeur, représentant ou agent n'a le droit de donner une garantie ou une assurance quelconque, qui serait en contradiction avec ce qui est dit ci-dessus. Dans tous les cas, se référer directement à nos conditions générales de vente.