

## Ink Technologies

- **Aspect**  
Satiné brillant

- **Applications**

Impression sur supports PVC rigide à partir de 120 µ

- **Avantages majeurs**

Accepte la surimpression des encres offset, Aquacard et Uvicard, la lamination et l'embossage. Faible dépôt d'encre

Excellente stabilité dans l'écran. Encre non classifiée

- **Impressions**

Machines automatiques, semi-automatiques

- **Couleurs**

Blanc opaque, métalliques, nacres, couleurs transparentes

## ENCRE SOLVANT



### CONDITIONS D'IMPRESSION



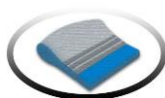
**Ecrans**

**Blanc**: mailles 77 à 120 fils/cm

**Métalliques**: mailles 61 à 120 fils/cm

**Nacres**: mailles de 50 à 120 fils/cm

Reports: les émulsions et films doivent être résistants aux solvants



**Râcles**

Polyuréthane dureté moyenne HR1 75 Shore ou médium.



**Rendement**

Avec un tissu 120 fils/cm, 1 kg couvrira de 55 à 65 m<sup>2</sup> environ.



**Dilution**

Les encres Solvcard peuvent être dilués jusqu'à 10% au SC201. En cas de température ambiante élevée ou si les encres ont tendance à sécher dans l'écran, une partie du diluant peut être remplacée par le SC201.



**Mélange**

Les encres de la gamme Solvcard sont miscibles entre elles.



**Nettoyage**

Nous préconisons le solvant de nettoyage 77BIO

#### Réerves de garantie

Bien que les données figurant dans cette notice aient été établies après des tests minutieux, elles sont fournies à titre indicatif: aucune responsabilité ne pourra en dériver pour la firme VFP, étant entendu que nous vous conseillons d'effectuer des essais préalables avant tout tirage commercial.

Aucun vendeur, représentant ou agent n'a le droit de donner une garantie ou une assurance quelconque, qui serait en contradiction avec ce qui est dit ci-dessus. Dans tous les cas, se référer directement à nos conditions générales de vente.



**Conditionnement**

SOLVCARD 1 kg

SOLVCARD 5 kg



**Stockage**

2 ans dans son emballage d'origine stockés entre +5°C et +35°C



**Lamination**

Elle s'effectue au minimum entre 130° et 140° pendant 5 à 15 minutes et avec l'utilisation d'un film overlay enduit

*Exemples de performances: les encres SC imprimées sur PVC 400 µ, laminées avec un overlay enduit de 60 µ dans un appareil de type Oasys OLA6H, et testées avec un dynamomètre Lloyd LS1 équipé de l'accessoire TG113 permettant de réaliser des essais de pelage à 90°, présentent une résistance de pelage de 10 N/cm en moyenne.*



**Séchage**

Par évaporation de solvant, dans un tunnel à air chaud à 50°C bien ventilé, pendant quelques minutes.



**Manipulation**

Les pots ouverts pour le prélèvement doivent être soigneusement refermés afin d'éviter toute contamination, poussières etc...



**Hygiène et sécurité**

Bien que les produits sélectionnés pour la formulation soient peu dangereux, ils peuvent provoquer par contact des allergies chez certaines personnes particulièrement sensibles. Les souillures d'encres sur la peau seront nettoyées à l'eau savonneuse dans les plus brefs délais. Dans tous les cas, se reporter directement aux fiches de sécurité.