

Ink Technologies

- **Aspect**

Satiné brillant.

- **Applications**

Encre non affichable, conçue spécialement pour les supports utilisés en PLV (papier, carton, PVC adhésif, PVC feuille jusqu'à 300µ PVC expansés et certains polypropylène traitées dont alvéolaires.

- **Avantages majeurs**

Encre prête à l'emploi, très polyvalente, excellente tenue du point de trame. Impression recto verso possible.

- **Impressions**

Multi couleurs, Machines automatiques.

ENCRE UV

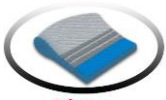


CONDITIONS D'IMPRESSION



Ecrans

Tissus : tous les types de maille de 150 à 180 fils/cm
Reports : les émulsions et films doivent être résistants aux solvants



Râcles

Polyuréthane duresté 75 Shore (Medium) minimum, inclinaison minimum, bon affutage.



Rendement

Avec un tissu 140 fils/cm, 1 kg couvrira environ 65 à 75 m²/kg



Dilution

L'encre MULTIPOP est prête à l'emploi, toutefois une dilution par ajout de 5 à 10 % d'UV201 est possible.



Nettoyage

Nous préconisons les solvants de nettoyage : 77NET X1, X2, X3, 77BIO



Conditionnement

ML 5 kg

Réerves de garantie

Bien que les données figurant dans cette notice aient été établies après des tests minutieux, elles sont fournies à titre indicatif : aucune responsabilité ne pourra en dériver pour la firme VFP, étant entendu que nous vous conseillons d'effectuer des essais préalables avant tout tirage commercial. Aucun vendeur, représentant ou agent n'a le droit de donner une garantie ou une assurance quelconque, qui serait en contradiction avec ce qui est dit ci-dessus. Dans tous les cas, se référer directement à nos conditions générales de vente.



Stockage

1 an dans son emballage d'origine stockés entre +5°C et +35°C



Polymérisation

L'encre MULTIPOP polymérisera sous une dose UV de l'ordre de 80 MJ/cm² pour les couleurs, 120 MJ/cm² pour les blanc et noir. Pour les supports polypropylènes, la tension de surface doit être supérieure à 41 dynes/cm et les adhérences obtenues doivent être soigneusement vérifiées à la sortie du tunnel.



Manipulation

Les pots ouverts pour le prélèvement doivent être soigneusement refermés dans les plus brefs délais. La lumière artificielle ou naturelle pouvant provoquer un début de polymérisation qui se caractérisera par la formation d'une peau en surface. Il est souhaitable pour cette raison de travailler en éclairage réduit ou en lumière inactinique.



Hygiène et sécurité

Bien que les produits sélectionnés pour la formulation soient peu dangereux, ils peuvent provoquer par contact des allergies chez certaines personnes particulièrement sensibles. Les souillures d'encres sur la peau seront nettoyées à l'eau savonneuse dans les plus brefs délais. Dans tous les cas, se reporter directement aux fiches de sécurité.